

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ  
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
ПЯТИГРАННОЙ ФОРМЫ С ОТВЕРСТИЕМ

Конструкция и размеры

Pentagon throw-away (indexable) carbide cutting  
inserts with cylindrical holes.  
Design and dimensions

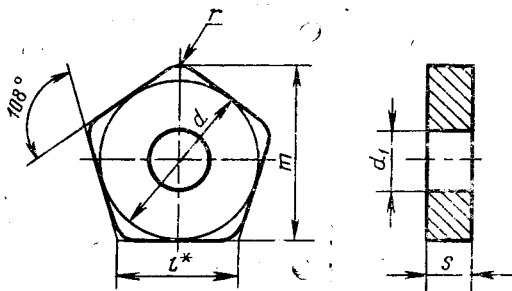
ГОСТ  
19064—80

ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.  
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

мм

Обозначение пластин классов допусков			l	d	d <sub>1</sub>	s	r	m
U								
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость						
10113—110408	PNUA-110408		11,5	15,875	6,35	4,76	0,8	17,562
—	—						1,6	17,375
10113—130412	PNUA-130412		13,8	19,050	7,93	6,35	1,2	21,019
—	—						2,0	20,832
10113—130612	PNUA-130612		16,1	22,200	7,93	6,35	1,2	21,019
—	—						2,0	20,832
10113—160612	PNUA-160612						1,2	24,541

Продолжение

мм

Обозначение пластин классов допусков			l	d	d <sub>1</sub>	s	r	m
M								
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость						
10123—110408	PNMA-110408		11,5	15,875	6,35	4,76	0,8	17,562
—	—						1,6	17,375
10123—130412	PNMA-130412		13,8	19,050	7,93	6,35	1,2	21,019
—	—						2,0	20,832
10123—130612	PNMA-130612		16,1	22,200	7,93	6,35	1,2	21,019
—	—						2,0	20,832
10123—160612	PNMA-160612						1,2	24,541

Обозначение пластин классов допусков			мм					
Е			l	d	d <sub>1</sub>	s	r	t
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость						
10153—110408	PNEA-110408		11,5	15,875	6,35	4,76	0,8	17,562
10153—110416	PNEA-110416						1,6	17,375
10153—130412	PNEA-130412		13,8	19,050	7,93	6,35	1,2	21,019
10153—130420	PNEA-130420						2,0	20,832
10153—130612	PNEA-130612		16,1	22,200			1,2	21,019
10153—130620	PNEA-130620						2,0	20,832
—	—						1,2	24,541

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВК6, класса допуска U, длиной режущей кромки  $l=11,5$  мм, толщиной  $s=4,76$  мм и радиусом  $r=0,8$  мм:

196524 0388 110408

2. Ориентировочная масса пластин указана в приложении 1.
3. Система обозначений пластин — по ГОСТ 19042—80.
4. Технические требования — по ГОСТ 19086—80.
5. Применяемые марки сплавов указаны в приложении 2.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

Ориентировочная масса пластин

Цифровое обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин, г										
	из твердого сплава марок					из безвольфрамовых твердых сплавов марок					из твердых сплавов с погрыгнем
	ВК6	ВК8	ТЭК10	Т14К8	Т15К6	КНТ16	ТН20	ВП1255	ВП3115	ВП3325	
10113—110408						5,39	—				
10123—110408	13,9	13,7	12,0	10,9	10,7	—	—	12,60	13,90	13,70	
10153—110408						—	5,39				
10153—110416	13,8	13,6	11,9	10,8	10,6	—	5,36	12,64	13,80	13,60	
10113—130412						—	—				
10123—130412	19,7	19,4	17,0	15,4	15,2	—	—	18,04	19,70	19,40	
10153—130412						—	7,64				
10153—130420	19,6	19,3	17,0	15,4	15,1	—	7,59	17,94	19,60	19,30	
10113—130612						—	—				
10123—130612	26,3	25,9	22,7	20,6	20,2	—	—	24,08	26,30	25,90	
10153—130612						—	10,20				
10153—130620	26,1	25,8	22,6	20,5	20,1	—	10,10	24,07	26,10	25,80	
10113—160612						—	—				
10123—160612	37,4	36,8	32,3	29,3	28,8	—	—	34,22	37,40	36,80	

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## Применяемые марки сплавов пластин

Цифровое обозначение пласт. н	Основное применение	Д. дополнительное применение	Применение по специальному заказу
10113—110408	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 11	№ 10	—
10123—110408	№ 4, № 5, № 6, № 7	—	№ 3, № 8, № 10, № 9, № 11
10153—110408	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 11	—	№ 8, № 9, № 10
10153—110416	№ 3, № 4, № 7, № 11	№ 6, № 9, № 10	№ 5, № 8
10113—130412	№ 4, № 7	№ 6	№ 3, № 5, № 9, № 10, № 11
10123—130412	№ 7	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 9, № 10, № 11
10153—130412	—	№ 5	№ 3, № 4, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10, № 11
10153—130420	№ 5, № 7, № 11	№ 6	№ 3, № 4, № 8, № 9, № 10
10113—130612	№ 4, № 5, № 6, № 11	—	№ 3, № 7, № 9, № 10
10123—130612	№ 5, № 7	—	№ 3, № 4, № 6, № 9, № 10, № 11
10153—130612	№ 3, № 4, № 5, № 7, № 11	№ 6	№ 8, № 9, № 10
10153—130620	—	№ 5	№ 3, № 4, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10, № 11
10113—160612	№ 4, № 5, № 10, № 11	№ 6	№ 3, № 7, № 9
10123—160612	№ 5, № 6, № 7	—	№ 3, № 4, № 9, № 10, № 11

№ 3—BK6; № 4—BK8; № 5—Т5К10; № 6—Т14К8; № 7—Т15К6; № 8—КНТ16, ТН20; № 9—ВП3115; № 10—ВП3325; № 11—ВП1255.

(Введено дополнительно, Изм. № 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ:

Н. А. Кудря, канд. техн. наук; А. И. Скрипник, канд. техн. наук; О. С. Мальцев, канд. техн. наук; Н. А. Скапа; Н. П. Борисова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2909
3. Срок проверки — 2000 г., периодичность проверки — 10 лет
4. ВЗАМЕН ГОСТ 19064—73
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 19042—80 ГОСТ 19086—80	3 4

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3614
7. Переиздание (апрель 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1984 г., декабре 1990 г. (ИУС 2—85, 4—91)