

**ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
ТРЕХГРАННОЙ ФОРМЫ С ОТВЕРСТИЕМ
И СТРУЖКОЛОМАЮЩИМИ КАНАВКАМИ
НА ОДНОЙ СТОРОНЕ**

Конструкция и размеры

**ГОСТ
19046—80**

Triangular throw-away (indexable) carbide cutting inserts with cylindrical holes and chip-breaking flutes on one face only.
Design and dimensions

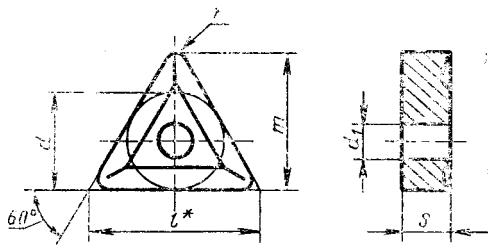
ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1. (Исключен, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

мм

Обозначение пластин классов допусков

U		M			l	d	d ₁	s	r	m
		цифровое	цифровое	буквенно-цифровое						
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость*	цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость*	d	d ₁	s	r	m
01114-160304	TNUM-160304		01124-160304	TNMM-160304					0,4	13,891
01114-160308	TNUM-160308		01124-160308	TNMM-160308			3,18		0,8	13,494
01114-160312	TNUM-160312		01124-160312	TNMM-160312	16,5	9,525	3,81		1,2	13,097
01114-160404	TNUM-160404		01124-160404	TNMM-160404					0,4	13,891
01114-160408	TNUM-160408		01124-160408	TNMM-160408			4,76		0,8	13,494
01114-160412	TNUM-160412		01124-160412	TNMM-160412					1,2	13,097
01114-220404	TNUM-220404		01124-220404	TNMM-220404					0,4	18,653
01114-220408	TNUM-220408		01124-220408	TNMM-220408	22,0	12,700	5,16	4,76	0,8	18,256
01114-220412	TNUM-220412		01124-220412	TNMM-220412					1,2	17,859
01114-220416	TNUM-220416		01124-220416	TNMM-220416					1,6	17,463
01114-270612	TNUM-270612		01124-270612	TNMM-270612	27,5	15,875	6,35	6,35	1,2	22,622
01114-270616	TNUM-270616		01124-270616	TNMM-270616					1,6	22,225

* См. приложение 4.

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВК6, класса допуска М, длиной режущей кромки $l=16,5$ мм, толщиной $s=3,18$ мм, радиусом $r=0,4$ мм, со стружколомающей канавкой типа 1:

19 6524 0360 160304-1

То же, со стружколомающей канавкой типа 2:

196524 0360 160304-2

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Тип, форма и размеры стружколомающих канавок указаны в приложении 1.

4. Ориентировочная масса пластин указана в приложении 2.

5. Система обозначений пластин — по ГОСТ 19042—80.

6. Технические требования — по ГОСТ 19086—80.

7. Применяемые марки сплавов указаны в приложении 3.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

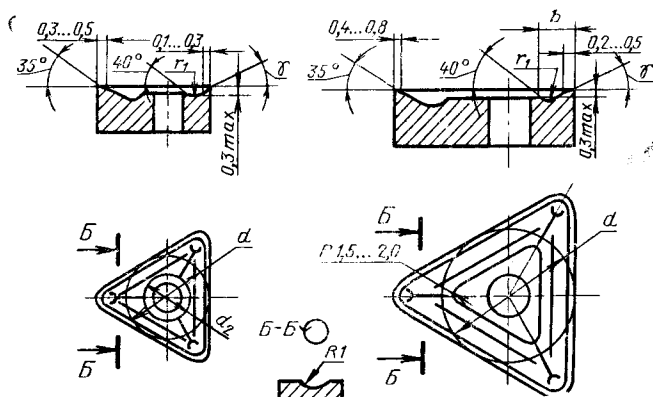
Рекомендуемое

Тип, форма и размеры стружколомающих канавок на передней поверхности пластин указаны на черт. 1—5 и в табл. 1 и 2.

Тип 1

Форма 1
для диаметра $d=9,525$ мм

Форма 2
для диаметров $d=12,700$ мм
и $15,875$ мм



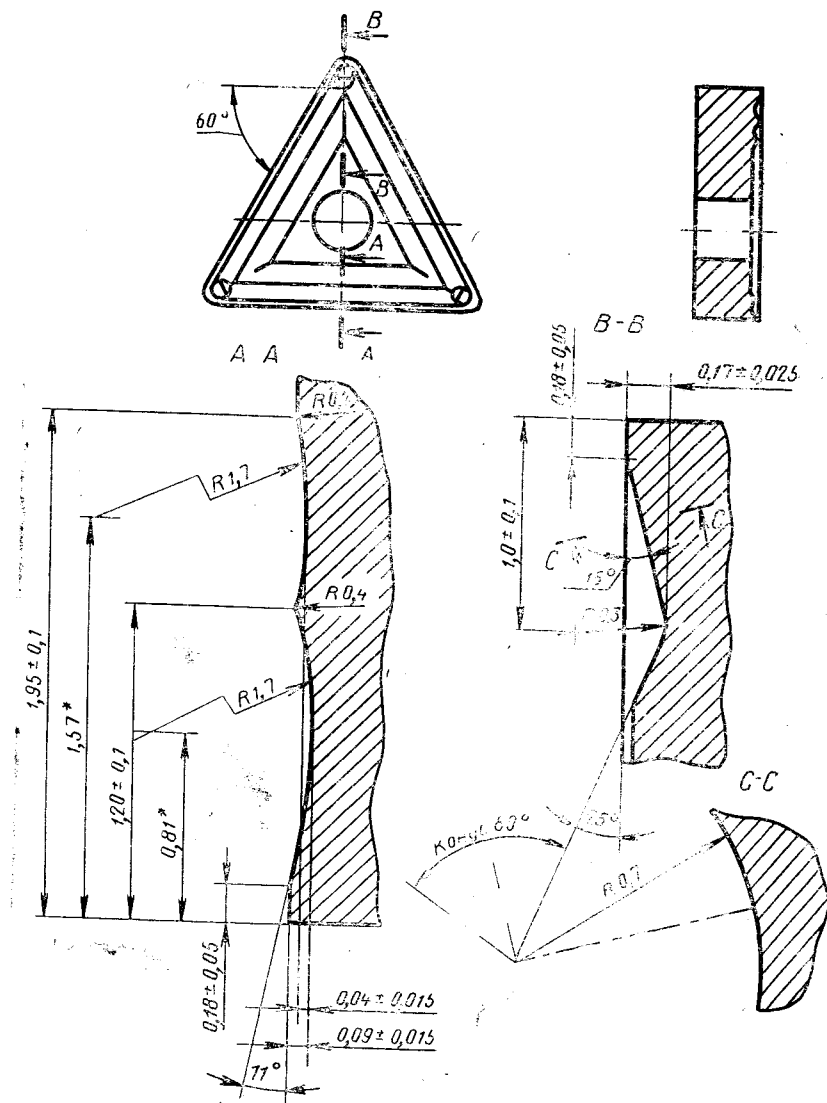
Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

d	b	d_2	r_1	γ
9,525	—	5	1,0	25°
12,700	2,8	—	1,0	25°
15,875	3,6	—	1,6	20°

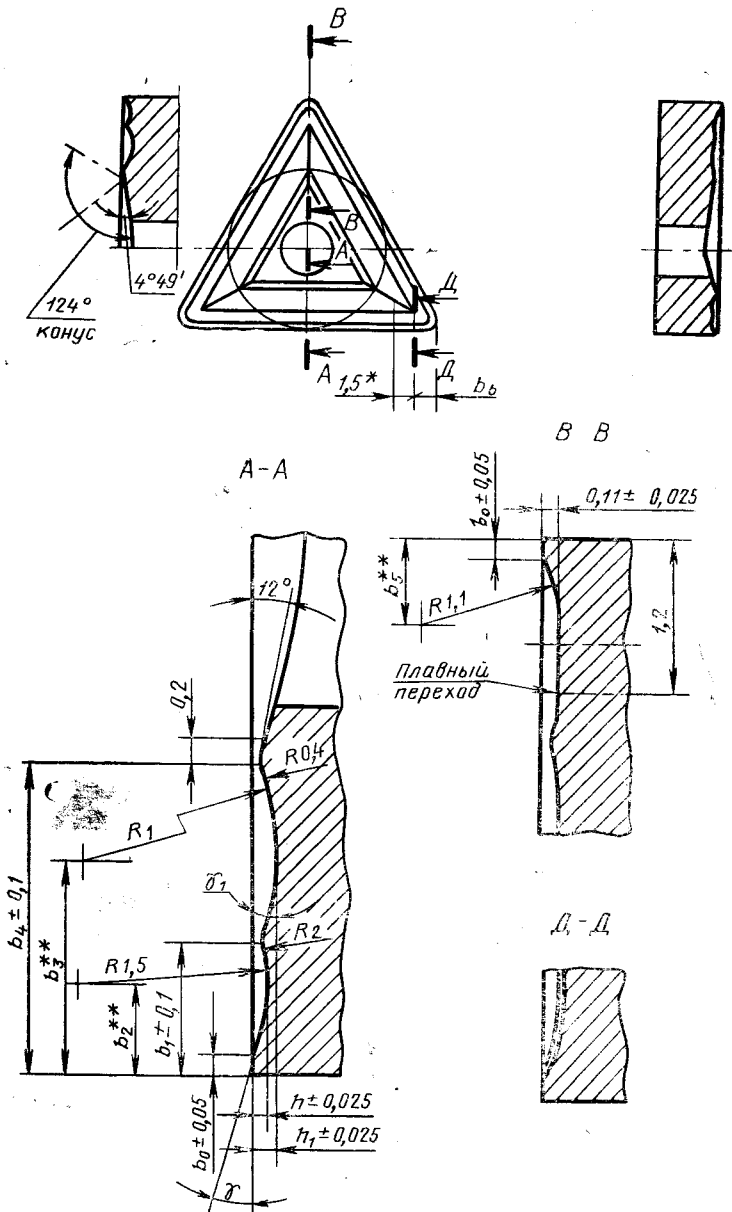
Форма 1 для пластин 011.4—160304—2; 011.4—220404—2;
011.4—160404—2
Тип 2



* Размеры для справок.

Черт. 2

Форма 2
Тип 2



* Переход между главным стружколомом и стружколомом при вершине выравнивается на длине 1,5 мм.

** Размеры для справок.

Черт. 3

Таблица 2

Размеры, мм

Пластины	b_0	b_1	b_2	b_3	b_4	b_5	b_6
011.4—160308—2 011.4—160408—2	0,18	1,02	0,71	1,68	2,41	0,66	1,14
011.4—160312—2 011.4—160412—2	0,23	1,07	0,76	1,71	2,41	0,71	1,20
011.4—220408—2	0,20	1,22	0,88	2,22	2,80	0,68	1,14
011.4—220412—2	0,25	1,27	0,93	2,27	2,85	0,73	1,20
011.4—270612—2	0,40	1,42	1,08	2,42	3,00	0,88	1,20

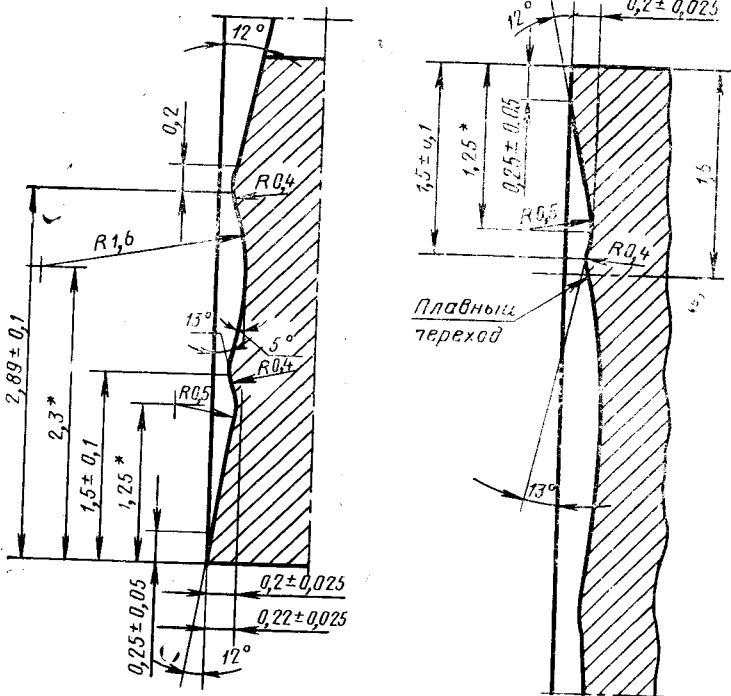
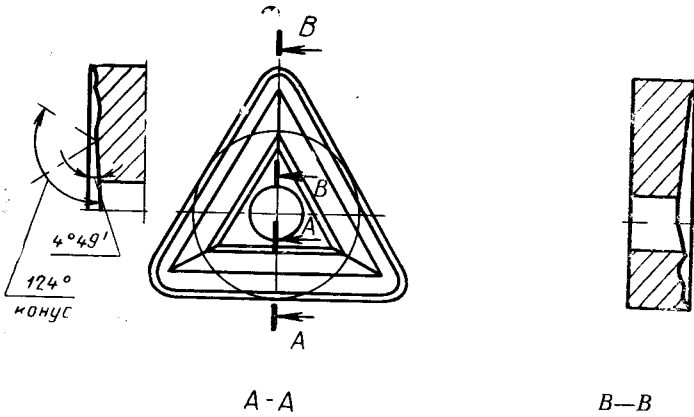
Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Пластины	h	h_1	R_1	R_2	γ	γ_1
011.4—160308—2 011.4—160408—2	0,09	0,12	2,5	0,6	15°	7°
011.4—160312—2 011.4—160412—2	0,09	0,12	2,3	0,6	15°	7°
011.4—220408—2	0,11	0,15	2,4	0,4	12°	5°
011.4—220412—2	0,11	0,15	2,4	0,4	12°	5°
011.4—270612—2	0,11	0,15	2,4	0,4	12°	5°

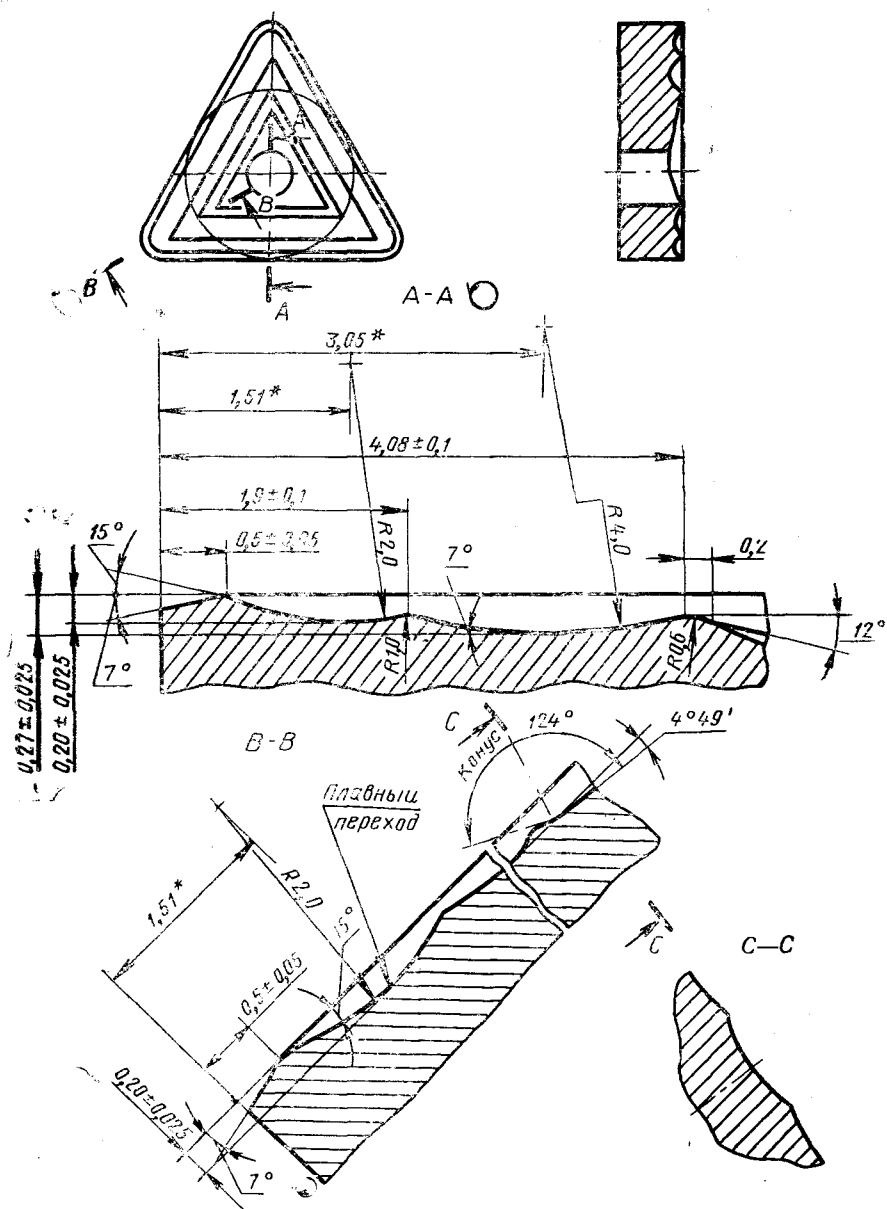
Форма 3 для пластин 011.4—220416—2

Тип 2



* Размеры для справок,

Черт. 4



* Размеры для справок.

Черт. 5

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Ориентировочная масса пластин

Цифровое обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин, г							
	из твердого сплава марок				из без- вольфра- мовых твердых сплавов	из твердого сплава с пок- рытием		
	ВК6	ВК8	T5K10	T15K6		КНТ16, ТН20	ВП3325	ВП3115
01114—160304 01124—160304	4,71	4,65	4,11	3,65	1,84	4,65	4,71	4,33
01114—160308 01124—160308	4,66	4,60	4,03	3,59	1,82	4,60	4,66	4,48
01114—160312 01124—160312	4,59	4,53	3,97	3,53	1,79	4,53	4,59	4,22
01114—160404 01124—160404	7,18	7,08	6,27	5,55	2,80	7,08	7,18	6,60
01114—160408 01124—160408	7,12	7,03	6,16	5,49	2,78	7,03	7,12	6,55
01114—160412 01124—160412	7,01	6,91	6,06	5,40	2,73	6,91	7,01	6,53
01114—220404 01124—220404	12,60	12,40	10,90	9,73	—	12,40	12,60	11,59
01114—220408 01124—220408	12,60	12,40	10,90	9,70	—	12,40	12,60	11,59
01114—220412 01124—220412	12,50	12,30	10,80	9,61	—	12,30	12,50	11,50
01114—220416 01124—220416	12,30	12,20	10,70	9,49	—	12,20	12,30	11,31
01114—270612 01124—270612	26,30	25,90	22,70	20,20	—	25,90	26,30	24,19
01114—270616 01124—270616	26,00	25,70	22,50	20,10	—	25,70	26,00	23,92

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Применяемые марки сплавов пластин

Цифровое обозначение пластин	Основное применение	Дополнительное применение	Применение по специальному заказу	
01114—160304	№ 3, № 7	—	№ 4, № 5, № 8, № 10, № 9, № 11	
01124—160304	№ 3, № 7		№ 4, № 5, № 8, № 10, № 9, № 11	
01114—160308	№ 3, № 7, № 9, № 11		№ 4, № 5, № 8, № 10	
01124—160308	—		№ 3, № 4, № 5, № 7, № 8, № 9, № 10, № 11	
01114—160312 01124—160312			№ 3, № 4, № 5, № 7, № 8, № 9, № 10, № 11	
01114—160404 01124—160404			№ 3, № 4, № 5, № 7, № 8, № 9, № 10, № 11	
01114—160408 01124—160408	№ 3, № 7, № 9, № 11		№ 5	№ 4, № 5, № 8, № 10
01114—160412	№ 3, № 7, № 9, № 11		—	№ 4, № 8, № 10
01124—160412	—			№ 3, № 4, № 5, № 7, № 8, № 10, № 9, № 11
01114—220404 01124—220404				№ 3, № 4, № 5, № 7, № 8, № 9, № 10, № 11
01114—220408 01124—220408		№ 3, № 5, № 7, № 9		№ 4, № 10, № 11
01114—220412	№ 3, № 4, № 5, № 7, № 10, № 11	№ 4	—	
01124—220412	№ 3, № 5, № 7, № 9, № 11	—	№ 10	
01114—220416	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10, № 11		—	
01114—220416	№ 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10, № 11		№ 3	

Продолжение

Цифровое обозначение пластин	Основное применение	Дополнительное применение	Применение по специальному заказу
01114—270612 01124—270612	№ 4, № 5, № 7, № 10, № 11	—	№ 3, № 9
01114—270616 01124—270616	№ 4, № 5, № 7, № 10		№ 3, № 9, № 11

№ 3 — ВК6; № 4 — ВК8; № 5 — Т5К10; № 7 — Т15К6; № 8 — КНТ16, ТН20;
№ 9 — ВП3115; № 10 — ВП3225; № 11 — ВП1255.

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Справочное

Применяемость пластин

d	Обозначение	Пластины со стружколомающими канавками на одной стороне				
		радиус при вершине r_e				
		0,4	0,8	1,2	1,6	2,4
6,35	TNMM 1103	++	++	+++	+++	+++
9,525	TNMM 1603	++	++	++	+++	+++
	TNMM 1604	++	+	+	++	+++
12,7	TNMM 2204	++	+	+	+	+++
15,875	TNMM 2706	+++	+++	+	+	++
19,05	TNMM 3309	+++	+++	+++	+++	++

Примечание. + — пластины основного применения, стандартизованные.
++ — пластины ограниченного применения, нестандартные.
+++ — пластины, не рекомендуемые для применения.

Приложения 3, 4. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Н. А. Кудря, канд. техн. наук; А. И. Скрипник, канд. техн. наук; О. С. Мальцев, канд. техн. наук; Н. А. Скапа; М. П. Борисова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2904

3. В настоящий стандарт введен международный стандарт ИСО 3364—85 «Пластины сменные твердосплавные с радиусами при вершине с цилиндрическим крепежным отверстием. Размеры» в части пластин TNMM

4. Срок проверки — 2000 г., периодичность проверки — 10 лет.

5. ВЗАМЕН ГОСТ 19046—80

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 19042—80	4
ГОСТ 19086—80	5

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3612

8. Переиздание (апрель 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1984 г., декабре 1990 г. (ИУС 2—85, 4—91)