

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ  
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ УКРОЧЕННЫЕ**

**Конструкция и размеры**

**ГОСТ  
17273—71**

Shortened solid carbide twist drills.  
Design and dimensions

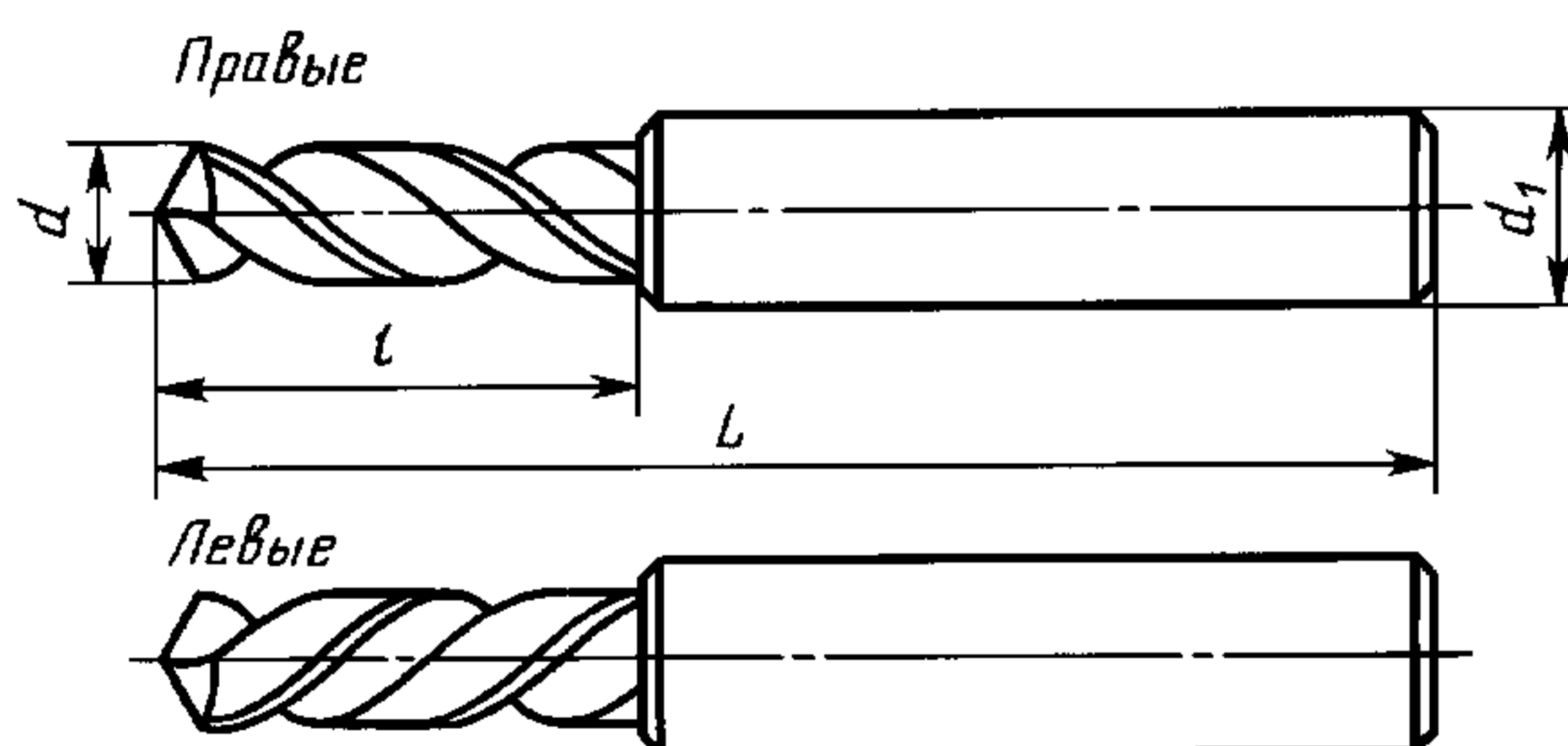
МКС 25.100.30

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 ноября 1971 г. № 1884 дата введения установлена

01.01.73

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 17.11.83 № 5400

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные цельные твердосплавные сверла диаметром от 1,5 до 6,5 мм, предназначенные для сверления труднообрабатываемых материалов.
2. Конструкция и основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Обозначение сверл				d	L	l	d <sub>1</sub>
правых	Применяемость	левых	Применяемость				
2300-3601		2300-3602		1,50	35	5	4,0
2300-3603		2300-3604		1,55			
2300-3605		2300-3606		1,60			
2300-3607		2300-3608		1,65			
2300-3609		2300-3610		1,70			
2300-3611		2300-3612		1,75	38	8	4,5
2300-3613		2300-3614		1,80			
2300-3615		2300-3616		1,85			
2300-3617		2300-3618		1,90			
2300-3619		2300-3620		1,95			
2300-3621		2300-3622		2,00			

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1983 г. (ИУС 2—84).

## С. 2 ГОСТ 17273—71

Продолжение

мм

Обозначение сверл				<i>d</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>
правых	Применяе- мость	левых	Применяе- мость				
2300-3623		2300-3624		2,05	38	8	4,5
2300-3625		2300-3626		2,10			
2300-3627		2300-3628		2,15			
2300-3629		2300-3630		2,20			
2300-3631		2300-3632		2,25			
2300-3633		2300-3634		2,30			
2300-3635		2300-3636		2,35			
2300-3637		2300-3638		2,40			
2300-3639		2300-3640		2,45	45	10	5,0
2300-3641		2300-3642		2,50			
2300-3643		2300-3644		2,55			
2300-3645		2300-3646		2,60			
2300-3647		2300-3648		2,65			
2300-3649		2300-3650		2,70			
2300-3651		2300-3652		2,75			
2300-3653		2300-3654		2,80			
2300-3655		2300-3656		2,85			
2300-3657		2300-3658		2,90			
2300-3659		2300-3660		2,95			
2300-3661		2300-3662		3,00			
2300-3663		2300-3664		3,10	52	12	6,0
2300-3665		2300-3666		3,15			
2300-3667		2300-3668		3,20			
2300-3669		2300-3670		3,30			
2300-3671		2300-3672		3,35			
2300-3673		2300-3674		3,40			
2300-3675		2300-3676		3,50			
2300-3677		2300-3678		3,60			
2300-3679		2300-3680		3,70			
2300-3681		2300-3682		3,80			
2300-3683		2300-3684		3,90			
2300-3685		2300-3686		4,00			
2300-3687		2300-3688		4,10			
2300-3689		2300-3690		4,20			
2300-3691		2300-3692		4,25			
2300-3693		2300-3694		4,30			
2300-3695		2300-3696		4,40			
2300-3697		2300-3698		4,50			
2300-3699		2300-3700		4,60			
2300-3701		2300-3702		4,70	60	20	8,0
2300-3703		2300-3704		4,80			
2300-3705		2300-3706		4,90			
2300-3707		2300-3708		5,00			
2300-3709		2300-3710		5,10			
2300-3711		2300-3712		5,20			
2300-3713		2300-3714		5,30			
2300-3715		2300-3716		5,40			
2300-3717		2300-3718		5,50			
2300-3719		2300-3720		5,60			

мм

Обозначение сверл				$d$	$L$	$l$	$d_1$
правых	Применяемость	левых	Применяемость				
2300-3721		2300-3722		5,70	60	20	9,0
2300-3723		2300-3724		5,80			
2300-3725		2300-3726		5,90			
2300-3727		2300-3728		6,00			
2300-3729		2300-3730		6,10	65	25	10,0
2300-3731		2300-3732		6,20			
2300-3733		2300-3734		6,30			
2300-3735		2300-3736		6,40			
2300-3737		2300-3738		6,50			

Пример условного обозначения сверла диаметром  $d = 6$  мм, нормальной точности, правого, из твердого сплава марки ВК8:

*Сверло 2300-3727 ВК8 ГОСТ 17273—71*

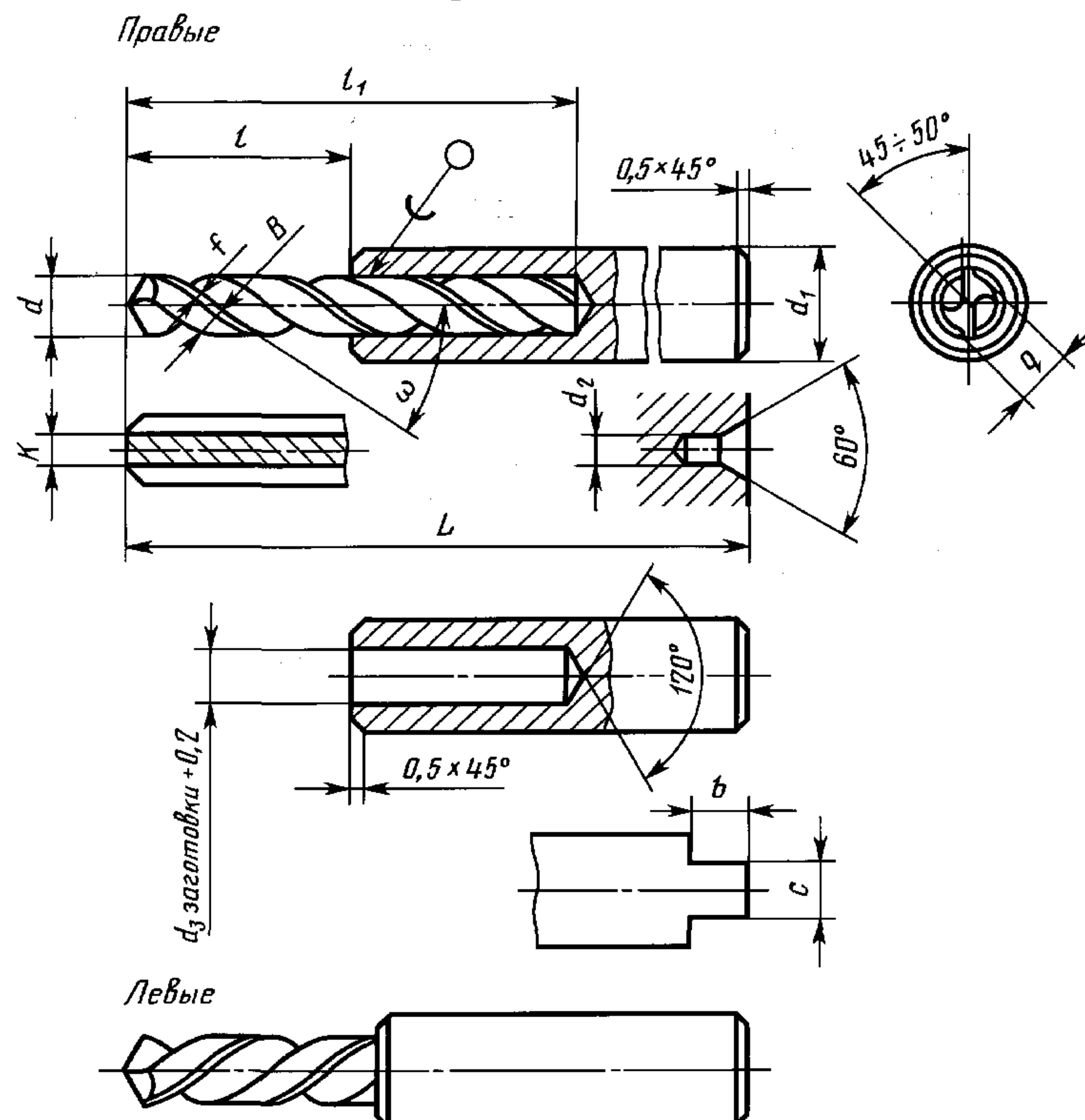
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Конструкция и размеры сверл указаны в приложении.
4. Геометрические параметры сверл приведены в приложении к ГОСТ 17274—71.
5. Технические требования — по ГОСТ 17277—71.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Рекомендуемое

### КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СВЕРЛ

1. Конструкция и размеры сверл указаны на чертеже и в таблице.



С. 4 ГОСТ 17273—71

Размеры, мм

d	L	l	d <sub>1</sub>	K		q		B		l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	f ±0,1	b		c		ω ±2°
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
1,50	35	5	4,0	0,6						15		0,25					
1,55																	
1,60																	
1,65																	
1,70																	
1,75	38	8	4,5	0,7	±0,08					20		0,25					30°
1,80																	
1,85																	
1,90																	
1,95																	
2,00																	
2,05																	
2,10																	
2,15																	
2,20																	
2,25	45	10	5,0	0,8						25	0,26						31°
2,30																	
2,35																	
2,40																	
2,45																	
2,50																	
2,55																	
2,60																	
2,65																	
2,70																	
2,75	52	12	6,0	0,9						30	0,27						32°
2,80																	
2,85																	
2,90																	
2,95																	
3,00																	
3,10																	
3,15																	
3,20																	

Продолжение

d	Размеры, мм											$\omega$ $\pm 2^\circ$			
	L	l	d <sub>1</sub>	K		q		B		b			c		
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	
3,30	52	12	6,0	1,2		3,00	-0,20	2,20		3,0	0,29	3,0	2,8	-0,12	32°
3,35						3,10									
3,40						3,20									
3,50				1,3		3,30		2,30		3,30	0,30				
3,60						3,40									
3,70						3,50									
3,80				1,4		3,60		2,50		3,60	0,31				
4,00						3,70									
4,10						3,80									
4,20	56	16	7,0	1,5		3,90	-0,25	2,70		3,90	0,32	3,5	3,5		
4,25						4,00									
4,30						4,10									
4,40				1,6		4,20		2,90		4,20	0,33				
4,50						4,30									
4,60						4,40									
4,70				1,7		4,30		3,00		4,30	0,34				
4,80						4,35									
4,90						4,45									
5,00				1,8		4,50		3,20		4,50	0,35	4,4	4,4		
5,10						4,60									
5,20						4,70									
5,30	60	20	8,0	1,9		4,80		3,40		4,80	0,36				
5,40						4,90									
5,50						5,00									
5,60				2,0		5,10		3,60		5,10	0,37				
5,70						5,20									
5,80						5,30									
5,90	65	25	10,0	2,1		5,40		3,80		5,40	0,38	5,0	5,0		
6,00						5,50									
6,10						5,60									
6,20				2,2		5,70		4,00		5,70	0,39				
6,30						5,80									
6,40						5,90									
6,50						5,90				5,90					

Примечания:

1. Размеры d, K, B, f даны у начала сверла.
2. Ширину пера B и ширину ленточки f измеряют перпендикулярно к направлению винтовой канавки.
3. Элементы конструкции и размеры, указанные в стандарте и повторенные на чертеже и в таблице приложения, являются обязательными.

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1).