

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ  
ФРЕЗ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 13789-68**

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ  
ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ  
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Конструкция и размеры

Adapters for end cutters with tapered shank.  
Design and dimensions

ГОСТ  
13789-68\*

Взамен  
МН 38-64

ОКП 39 2831

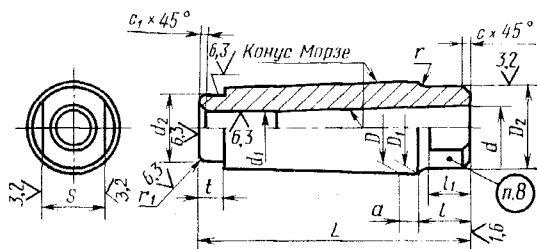
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 18 июня 1968 г. Срок введения установлен

с 01.01.69

Проверен в 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры переходных втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



## Размеры, мм

Обозначение втулок	Применяе- мость	Конус Морзе		d	D	D <sub>1</sub> (справ.)	D <sub>2</sub> (пред. откл. по h12)	L	S (пред. откл. по h12)	a	d <sub>0</sub>	t	l <sub>1</sub>	t	c	c <sub>1</sub>	r	r <sub>1</sub>	Масса, кг
		наруж- ный	внутрен- ний																
6101-0071		3	1	12,065	23,825	24,1	24	80	22	5	9,7	15	7		1,0	—	0,6	0,18	
0072			2	17,780							14,9				0,5	—	—	0,11	
0073		4	3	23,825	31,267	31,6	30	90	27		25	20	9		1,0	1	1,0	0,32	
0074											20,2		12		0,5	—	—	0,20	
0075			2	17,780						6,5	14,9						—	0,96	
0076		5	3	23,825	44,399	44,7	42	110	36		20,2	35,7	10		1,0	2,5	2,5	0,81	
0077			4	31,267							26,5					—	—	0,57	
0078			3	23,825							20,2	25				2	—	2,33	
0079		6	4	31,267	63,348	63,8	60	130	55	8	26,5	51	15	16	2,0	4,0	4,0	2,02	
6101-0080			5	44,399							38,2					—	—	1,35	

Примечания. Допускается для поверхностной конусов Морзе 1 и 2 параметр шероховатости  $Ra \leq 0,8$  мкм по ГОСТ 2789—73.

Пример условного обозначения втулки с наружным конусом Морзе 3 и внутренним конусом Морзе 1:

*Втулка 6101-0071 ГОСТ 13789—68*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).**

2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

3—5. **(Исключены, Изм. № 1).**

6. Конусы Морзе — по ГОСТ 25557—82.

7. **(Исключен, Изм. № 1).**

8. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**